

Производство, промышленность

ПРИГЛАШАЕМ НА ПРОИЗВОДСТВО

ЭКСКУРСИЯ НА ООО «ФАБРИКА ВЕНТИЛЯЦИИ ГАЛВЕНТ»: ОТ РАСКРОЯ ДО ПОСТАВКИ

Остались еще профессии, где пальма первенства принадлежит мужчинам, хотя отдельные представительницы прекрасного пола уже посягают на их рабочие места. В списке типично «мужских» специальностей – жестянщик, электрогазосварщик, оператор станка ЧПУ, слесарь-механик и пр. На фабрике «ГалВент» ценят представителей производственных профессий. Здесь рады всем, кто хочет освоить интересные и нужные специальности.

ИСКРЫ ЛЕТАТ

Производственный процесс изготовления вентиляционного оборудования состоит из различных этапов: подготовка и раскрой цельнометаллических заготовок, офальцовка, сварка, покраска, контроль ОТК и передача на склад.

Вместе с руководителем отдела персонала Дарьей Резван мы совершили экскурсию по всем участкам фабрики «ГалВент», наблюдая за работой специалистов.

Как портниха из куска ткани кроит детали будущего костюма, так и из листов оцинкованной стали вырезают заготовки вентиляционных систем.

Бригадир участка плазменной резки Андрей Каршков рассказал, как происходит процесс изготовления деталей.

На участок поступают заказы из офиса (распечатка с эскизами заготовок, так называемая «раскладка») с указанием типа металла (например, сталь), размеров, диаметра заготовки и т. д. На аппарат кладут металлический лист, он может быть толщиной до 5 мм, грузят его автопогрузчиком. Перед началом работы оператор надевает средства защиты: фартук, перчатки, наушники, очки – все согласно технике безопасности. Инструктаж проходят все сотрудники.

Технический отдел заранее формирует программу для конкретного заказа, оператору остается задать номер заказа на станке, и начинается процесс вырезания деталей.

– Обязательно нужно регулировать силу тока и скорость резки в зависимости от толщины металла – черный или оцинкованный, – поясняет Андрей Каршков.

Спутать холоднокатаную сталь с оцинкованной нельзя, иначе лист металла придет в негодность. После процесса плазменной резки оператор собирает вырезанные детали, складывает, подписывает и отправляет на соответствующий участок.

На вакансию оператора по плазменной резке требуются специалисты со знанием типов металла и программного управления станком. Возможно обучение сотрудников без опыта работы.

НАПРЯЖЕННЫЙ ТРУД МУЖСКОЙ

Работа с тонким металлом – дело не из легких. На «ГалВенте» на трех участках производятся детали для воздухопроводов различных форм.

– В связи с расширением производства и открытием новой линейки нестандартных воздухопроводов нам требуются сотрудники, – говорит **Михаил Шишкин, бригадир участка по изготовлению прямоугольных воздухопроводов**. – Особых требований нет: мы обучим всех, кто готов учиться.

Михаил демонстрирует станок тоннельной сборки для производства прямоугольных каналов воздухопроводов.

– Существуют стандартные и нестандартные воздухопроводы. В программе станка – четыре вида сечения. Оператор станка вводит нужный вид, размеры, кладет листы металла, и «туннельник» скатывает два листа. Дальше надевается шина, чтобы воздухопроводы могли состыковаться между собой, и фланцы – металлические рамки. Фланцы крепятся так называемой «холодной сваркой».

По похожей схеме работают на участке по изготовлению круглых фасонных изделий.

Круглые изделия – отводы, переходы разных диаметров и форм, изготавливают на трехвалковых станках.

В цех приходят составные части изделия. Заготовщик проверяет размеры изделия, скручивает на аппарате, офланцовщик наде-



Работа для настоящих мужчин

вает шины на переходы и тройники. Далее заготовку отправляют на шовную сварку.

На участке обычно работает 16-18 человек в смену.

– Это и самый простой, и одновременно сложный участок, – комментирует **бригадир участка Олег Шаров**. – Трудно найти узкопрофильных специалистов.

Мы переходим на участок, где производят отводы, переходы и тройники для воздухопроводов – необходимые детали, позволяющие разворачивать трубу на 90 и более градусов, ответвлять и т.д.

Рассказывает **Олег Бастанов, бригадир участка по изготовлению прямоугольных фасонных изделий**.

– К нам поступают раскроенные детали с участка плазменной резки, и мы готовим их к сборке: раскатываем борта, прокатываем швы. После этого подготовленную деталь отправляют на гибку, и к работе приступают мастера – слесари-сборщики и жестянщики.

Как пояснил Олег, обучение слесарей-сборщиков с нуля занимает около месяца. Работа достаточно тяжелая, поэтому сюда требуются физически выносливые люди.

Следующий важный процесс – офланцовка (образование борта по внутреннему контуру заготовки). Это нужно для соединения деталей воздухопровода.

На сварочном участке детали воздухопровода, уже прошедшие гибку и сборку, офланцовывают, делают уголки, пробивают отверстия и проваривают.

– На нашем участке работают профессионалы, – с гордостью говорит мастер участка. – Умеют делать и сварку, и сборку. Сюда попадают только высококвалифицированные работники, мастера-универсалы. Но если к нам придет трудоустроившийся выпускник профтехучилища – научим и вырастим профессионала.

ПРОВЕРКА КАЧЕСТВА

Детали собраны, промаркированы и готовы к отправке заказчику. Но перед этим им предстоит пройти финальную проверку: контроль качества и комплектацию.

Работа комплектовщиков требует внимательности и сосредоточенности. Все привезенные с других производственных участков детали необходимо рассортировать согласно документам.

Надежда Семченко работает в «ГалВент» более шести лет. До этого трудилась в розничной торговле, а на фабрике пришлось узнать, что такое «переход» и чем он отличается от «дросселя».

Надежда демонстрирует пример работы: в накладной указано 17 деталей типа «колено» – именно столько нужно выбрать и уложить на тележку. Укомплектованный заказ упаковывают в стрейч-пленку, маркируют и перемещают на склад готовой продукции, откуда он потом отправляется заказчику.

Работа комплектовщиков тесно связана с отделом контроля качества.

Основные инструменты сотрудников ОТК – микрометр, штангенциркуль и рулетка.

Контролер ОТК проверяет по накладной, соответствует ли деталь заказу по размеру,

соответствует ли информация на стикере и бланке заказа, правильно ли надета шина на изделие, герметично ли промазаны стыки, правильно ли собрано изделие. Проверяют сварочные швы и фланцы. Неправильный фланец приводит к браку: изделие деформируется. Если в ходе проверки обнаруживается больше пяти деталей с дефектами, то бракуется вся партия.

На каждом участке имеются стенды качества, где есть примеры бракованных изделий и изделий, соответствующих стандарту.

УСЛОВИЯ ТРУДА

– Молодежь неохотно идет на рабочие специальности. Все меньше и меньше учебных заведений готовит специалистов в области производственных профессий, одним из таких учебных заведений является Техникум № 17, – говорит Дарья Резван. – Практиканты на нашем предприятии постигают азы мастерства и становятся готовыми специалистами, способными заявить о себе как о квалифицированном сотруднике. Но, к сожа-

О КОМПАНИИ

ООО «Фабрика вентиляции ГалВент» представляет собой хорошо организованное, динамично развивающееся производственное предприятие по выпуску вентиляционного оборудования и корпусных изделий из металла. Завод оснащен полным спектром современного оборудования. Приоритетным направлением является разработка, изготовление и реализация оборудования для систем вентиляции, кондиционирования, дымоудаления и аспирации.

Одно из главных достижений «ГалВент» – автоматизированное производство. Компания проектирует и производит вентиляционное оборудование для жилых домов, офисных зданий, производственных и административно-хозяйственных сооружений, культурно-развлекательных объектов и пр.

лению, практикантов приходит с каждым годом все меньше.

В течение испытательного срока сотруднику необходимо проявить заинтересованность и свои профессиональные навыки. Работа в компании ООО «Фабрика вентиляции ГалВент» – это дружный успешный коллектив, автоматизированное производство, находящееся в 15 мин. от метро (шаговая доступность), спецодежда, высокая заработная плата. Для успешных сотрудников существует возможность карьерного роста.

Вакансии компании: **жестянщик по вентиляции, оператор на станок, слесарь-сборщик изделий из листового металла, сварщик, слесарь-механик, специалист ОТК, электрик по обслуживанию станочного парка, оператор плазменной установки, комплектовщик.**

С условиями работы и трудоустройства можно ознакомиться на сайте www.ventilyacia.ru или по телефону: 8 (495) 790-76-98, доб. 178, 8 (926) 116-56-12. Руководитель отдела персонала Дарья Резван.

Адрес: Шоссе Энтузиастов, д. 56, стр. 47, территория завода «Прожектор». Собеседование проводится с 10.00 до 16.00 с понедельника по пятницу. При себе необходимо иметь паспорт.



ООО «Вентиляционная Фабрика ГалВент»
приглашает специалистов с
опытом работы от 1 года (гражданство РФ):

СПЕЦИАЛИСТ ОТК 3/п от 25 000 руб.
 Качественная приемка продукции (соответствие размерам, герметизация стыков и т. д.). Составление выбраковочной ведомости.

ОПЕРАТОР ПЛАЗМЕННОЙ УСТАНОВКИ 3/п от 30 000 руб.
 Резка оцинкованной и х/к стали на плазменном станке.

СЛЕСАРЬ-СБОРЩИК ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА
 3/п от 35 000 руб. (оплата сдельная).
 Сборка изделий из тонко-листового металла (работа на оборудовании: тоннельник, прямая линия, гибка, пуклевка и т. д.).

ЖЕСТЯНЩИК ПО ВЕНТИЛЯЦИИ 3/п от 35 000 руб. (оплата сдельная)
 Изготовление фасонных изделий круглого и прямоугольного сечения, работа на различных станках: фальцпрокатных, гибочных, на станке Combi-T и другие.

СЛЕСАРЬ-МЕХАНИК 3/п от 30 000 руб.
 Профилактическое обслуживание, выявление дефектов и ремонт оборудования по производству вентиляционных систем. Пусконаладочные работы по новому оборудованию.

СВАРЩИК 3/п от 35 000 руб. (оплата сдельная)
 Изготовление металлоконструкций (линейная сварка на полуавтомате, аргоновая сварка).

ЭЛЕКТРИК ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ 3/п от 30 000 руб.
 Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (токарные станки, фрезерные, холодно-листовая штамповка и т. д.). Гр/р: 5/2 с 08.00 до 17.00

Гр/р: 2/2 (с 08.00 до 20.00). Оформление по ТК РФ.

С условиями работы и трудоустройства можно ознакомиться на сайте www.ventilyacia.ru или по телефонам:
8 (495) 790-76-98, доб. 178, 8 (926) 116-56-12.

Руководитель отдела персонала Дарья Резван.
Адрес: Шоссе Энтузиастов, д. 56 стр. 47 территория завода «Прожектор».
Собеседование проводится: с 10.00-16.00 с пн.-пт. (при себе необходимо иметь паспорт)

